

PRECIRAY

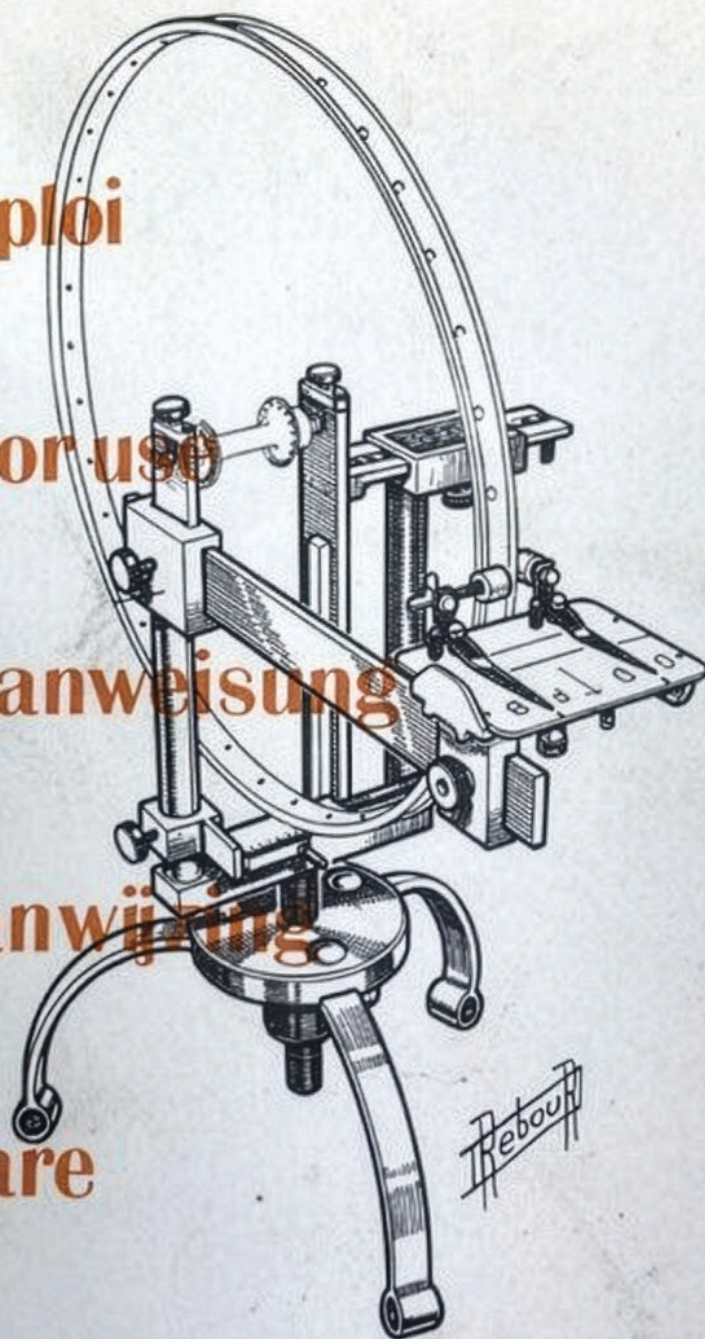
Mode d'emploi

Directions for use

Gebrauchsanweisung

Gebruiksaanwijzing

Modo di usare



Patent N° 672.210

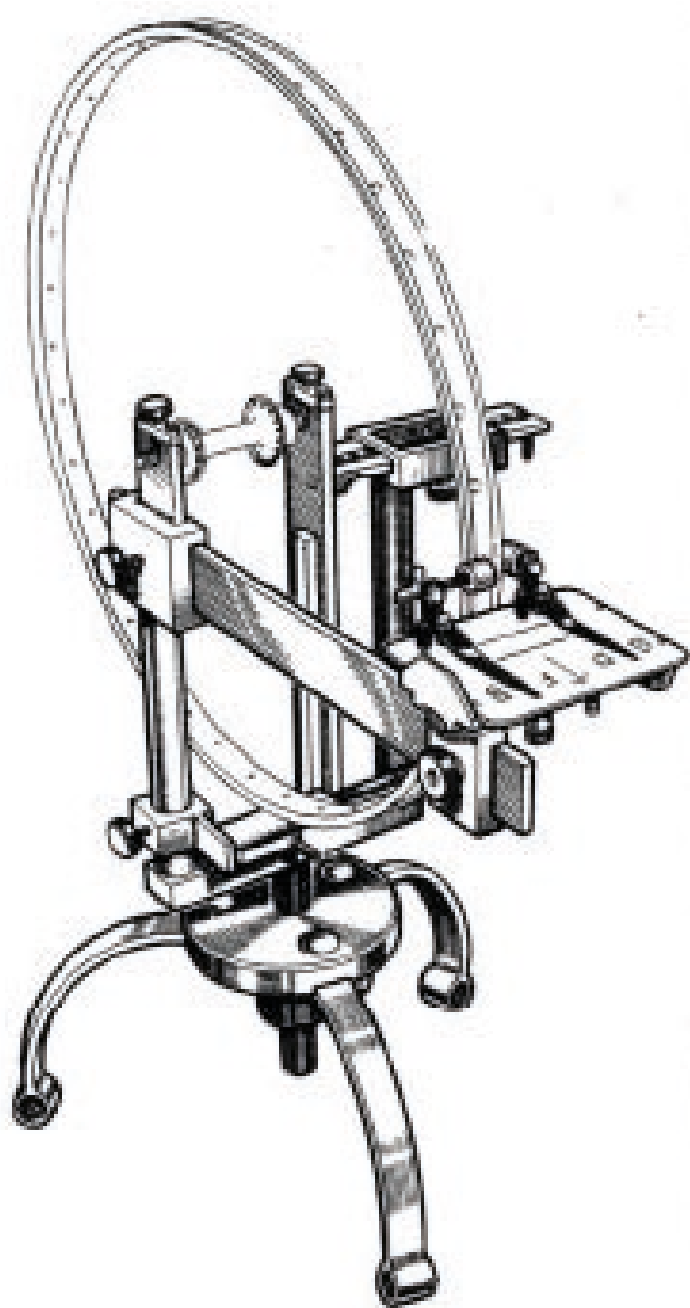
Preciray-var hjulretningsstativ

Hjulretningsstativet gør det muligt for en ikke-specialist at rette enhver afvigelse i et hjul på under 3 minutter. Den direkte aflæsning af fejlen (forstærket 3 gange) eliminerer enhver vurderingsfejl, og selv en ufaglært medarbejder kan præcist se, hvilken eger-nippel der skal justeres.

Stativet kan anvendes til hjul i alle diametre, fælge i alle bredder og nav i alle størrelser – fra børnecykler til knallerter. Serier af samme hjultype kan rettes med én enkelt indstilling.

Preciray-var er fremstillet udelukkende i stål, er kraftigt konstrueret og fuldstændig vridningsstabilt. Det er garanteret at spare tid og omkostninger for alle hjulbyggere. Enhver op- og nedbevægelse eller sideværts bevægelse af fælgen vises på indikatorskalaen, så selv en uøvet medarbejder straks kan se, hvilke eger-nipler der skal justeres – og hvor meget.

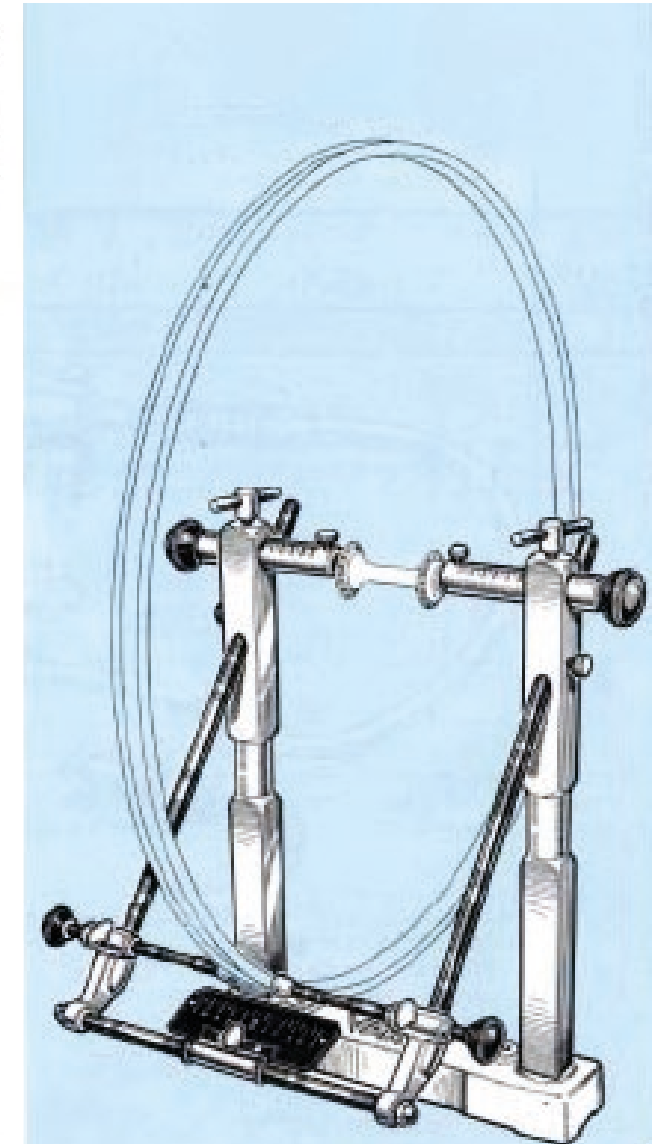
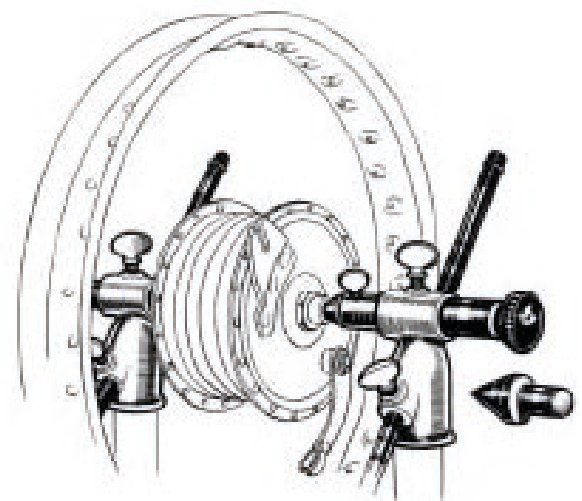
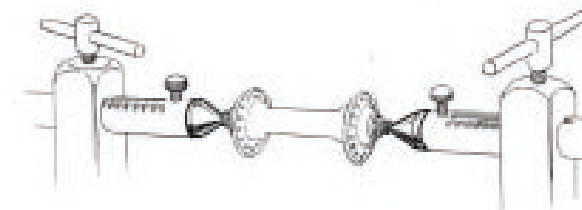
Vægt: 25 kg

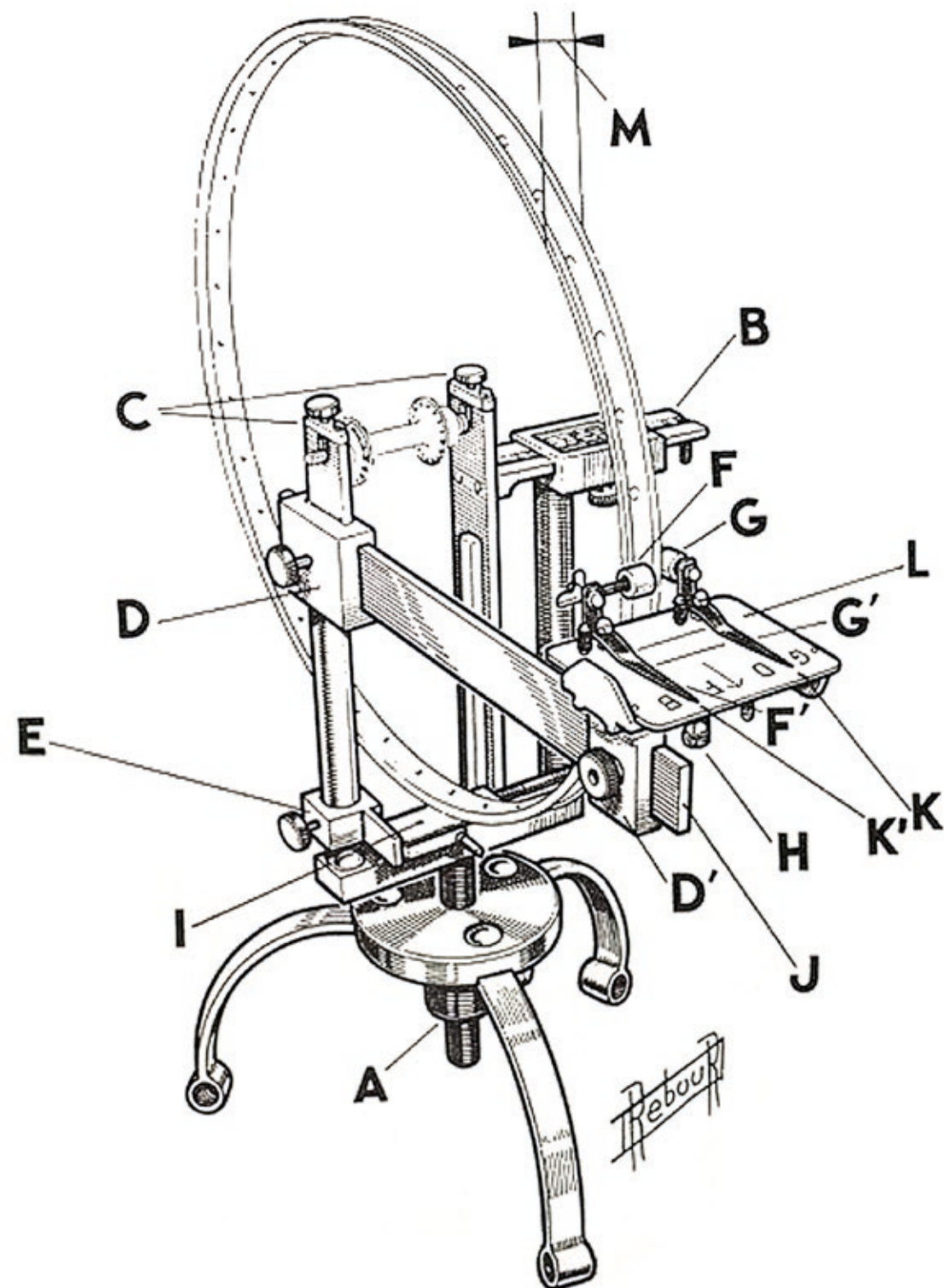


Hjulretningsstativ i eksklusivt design

Selv en begynder kan bygge helt lige hjul. Udstyret med breddejusterbare pegepinde til kontrol af sideværts bevægelse samt plate til kontrol af koncentrisk løb. Akseltappe passer til alle typer massive eller hule aksler.

Vægt: 10 kg





- A** Justering af enheden til den ønskede højde.
- B** Aflæsning af navbredden mellem låsemøtrikkerne.
- C** Hjullåsestang og monteringskruer.
- D** Justering af armen i henhold til hjuldiameteren (fra 12 til 28 tommer).
- D'** Justering af drejeskivens længde (indstillingsviser F').
- E** Justering af den lille låsestang til centrering (så tæt som muligt på fælgen).
- F** Nylonrulle i kontakt med fælgens overkant.
- F'** Forstørrelsesviser til højdeafvigelser.
- G** Nylonrulle i kontakt med fælgens sidekant.
- G'** Forstørrelsesviser til afvigelser.
- H** Sidejustering af drejeskiven (indstilling af viseren G').
- I** Lille håndtag til kontrol af centreringen.
- J** Glidearm til diameterjustering.
- K'K** Centreringsmærker.
- L** Drejeskive

- 1** Anbring hjulet i de V-formede indhak i apparatets klemmer, før derefter den bevægelige støtte mod låsemøtrikken på navet. Lås det derefter med den riflede bolt og fastgør akslen ved hjælp af boltene C.
- 2** Flyt rullerne F og G mod fælgen ved at skubbe armen J ind i dens støtte D. Den ujævne gang af fælgen vises på skiven (B) (bump = bule og ved (F) = fordybning). Justér ved at dreje hjulet tidligere delt i to lige store dele, dvs. halvvejs i forhold til den røde nål (B) på skiven og den ene eller den anden vej fra (F) på skiven. Denne justering opnås ved at flytte skiveholder D' på armen J efter at have løsnet den riflede skrue.
- 3** Centrering af fælgen i forhold til navet, forskudt eller ej. Denne centrering kan udføres på tre måder afhængigt af den ønskede præcision, og om du vil centrere en serie hjul eller et enkelt hjul.
- a)** Aflæs på den lille lineal B på den bevægelige støtte bredden af det nav, du vil centrere. Træk dette mål fra fælgens mål (fx: nav 124 mm minus fælg 100 mm = 50 mm for begge sider af fælgen og støtten). Lås navet for et perfekt centreret hjul i apparatets gaffel. Denne position på 50 mm fra eksemplet ovenfor kan kontrolleres på den lille lineal B ved at dreje hjulet let. Sørg for, at den præcise position på fælgen, som du har indstillet, er placeret 50 mm foran rullerne G; lås derefter skrue H og skub skiven, så nålen G' står præcist på det røde centrale mærke K, som angiver arbejdspositionen. Den gum-mibelagte skrue under skiveholderen kan bruges som støttepunkt for lettere håndtering. Denne indstilling kan udføres på få sekunder én gang for alle for en serie hjul af samme type.
- b)** Centrum kan også bestemmes ved at måle på venstre og højre side af fælgen ved hjælp af den lille lineal J. Halvdelen af summen af de to mål er centrumspunktet. Eksempel: 45 mm på venstre side og 55 mm på højre side giver 100 mm, som deles i to, dvs. 50 mm som centrumspunkt.
- c)** Det er også muligt at bestemme dette punkt ved hjælp af apparatets baser, som er designet til dette formål. Når du har fastlagt centrumspunktet, skal du altid sørge for at placere fælgen foran nålen G i forhold til positionen af nålen G' på det røde centrale mærke. Lås derefter igen skrue H og start reguleringen, som blot består i at bringe begge nåle samtidigt på deres respektive mærker ved enten at låse eller løsne egerne, alt efter behov. Den måde, du ser og styrer låsningen på et standset hjul, gør det muligt at opnå en perfekt regulering på meget kort tid og uden visuel træthed. Det anbefales at arbejde siddende på venstre side af apparatet (ved aflæsning af skiven); venstre hånd hvilende på knæet bringer hjulet til stop, mens man arbejder med nippelnøglen.
- 4** Hvis nålen G' bevæger sig til venstre for skivens referencemærke, skal du stramme egerne på venstre side af navet eller løsne dem på højre side, tæt ved rullerne.
- Hvis nålene G' og F' er placeret mod venstre for deres røde centrale mærker, kan korrektionen udføres ved at løsne egerne på højre side, hvilket vil lade fælgen "stige" under rulle F og "komme tilbage" til rulle G.

Hvis nål F er placeret på højre side af den centrale markering mod (B), vil den passende låsning af niplerne på venstre og højre side, som lader fælgen "komme ned" under rullen, gøre det muligt at bringe egeren ind i sin centrale markering samtidig med det, der sker for nål G. Viseren på skiven angiver hjulets rotationsretning under arbejdet. For apparater med den justerbare rulle G bruges den mindst mulige justering mod højre side af rulle F.

De tre justeringsoperationer: kontrol af aksiale eller radiale fejl og centrering, som udføres samtidig, sparer meget tid og mindsker brugerens træthed.

- 5** Så snart man har vænnet sig til det, kan disse operationer udføres mekanisk, og den gennemsnitlige tid for justering af et hjul, som tidligere tog omkring 5 minutter, er den hurtigste måde at håndtere det på. Det består i at bringe de to nåle på deres referencemærker ved at påvirke niplerne før den endelige opstramning af egerne. Når dette er opnået, gives en eller to omgange med nøglen på hver nippel for at spænde korrekt, mens man holder øje med nålene for at forhindre, at hjulet slår.

For forskudte hjul er det nødvendigt at overkorrigere dem ved forspænding og derefter centrere dem igen ved især at arbejde på egerne på venstre side af hjulet, når de justeres på apparatet.

- 6** Justeringen i henhold til de forskellige hjultyper udføres ved en passende bevægelse af arm J og holderen til den lille lineal E.

- 7** Det særlige apparat til motorcykler med en åbning på 280 mm er desuden udstyret med en justerbar rulle G, som kan monteres enten på venstre eller højre side af nålen afhængigt af bredden på den fælg, der skal justeres (fra 40 til 100 mm). Rulle F skal monteres under den mindst 10 mm brede fælg.

Motorcyklers hjul skal monteres på apparatet med deres navaksel, bremseplade, indvendige bøsninger og skiver, så de er klar til montering på motorcyklen. Dette gør det muligt at opnå en perfekt centrering af fælgen i forhold til navet ved hjælp af de målinger, der opnås med den lille lineal B.

Når de to ender af navakslen har forskellig diameter, vil det være nødvendigt enten at placere navakslen således, at den tynde del rager ud over apparatets V-formede indhak, eller at indsætte en bøsning eller afstandsskive, som kompenserer for forskellen.

Det forhold, at man tilføjer eller fjerner på begge sider af navet en bøsning eller skive af samme tykkelse, påvirker ikke justeringens præcision og gør det ofte muligt at løse ovennævnte problem med aksler med ujævne ender.

- 8** VEDLIGEHOLDELSE: Smør rullerne og de bevægelige dele fra tid til anden.

